

A PROJEKT MŰSZAKI-SZAKMAI TARTALMA ÉS EREDMÉNYEI

Támogatási szerződés száma: **GINOP-1.2.1-16-2017-00614**

Kedvezményezett: **INDUPRO Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság**

Mérföldkő sorszáma	Eredmény megnevezése	Eredmény leírása	Az eredmény nem számszerűsíthető, egyéb tulajdonsága
1	Éves nettó árbevétel növelése	A támogatást igénylő vállalja, hogy a projekt fizikai befejezési évét közvetlenül követő 2 üzleti évben az éves nettó árbevétel növekménye a projekt fizikai befejezési évét közvetlenül követő második üzleti év végére eléri az 5%-ot. A bázisárbevétel a felhívás alapján a támogatási kérelem benyújtását megelőző üzleti évben realizált éves nettó árbevétel értéke forintban (2018). A bázisárbevétel 596.698.000 Ft. Jelen esetben ez a 2018-as év árbevétele. Vállalás számítása: 596.698.000 Ft*1,05=kb. 627.000.000 Ft, a növekmény összege: 627.000.000 Ft-596.698.000 Ft=30.302.000 Ft. Vállalt árbevétel növekmény célérték: 30.302.000 Ft. Céldátum: fizikai befejezés éve (2021) + két év, azaz 2023.12.31.	A projekt célja a feldolgozóipari tevékenységünk szélesítése a tervezett berendezéseknek köszönhetően és az ehhez szükséges eszköz beszerzése. A beszerzendő eszköz: Beszerzésre kerül egy egyedi fejlesztésű és gyártású automata távtartó gyártó cella, valamint egy ipari robotos lézerhegesztő cella. Előbbi berendezés 1 fajta, 1 csőelemből és 2 darab lemezelemből álló, autóiparban használt távtartó automata összeszerelésére és összehegesztésére szolgál. A berendezés alapját egy masszív, hegesztett gépváz képezi, melyen helyet kap a felmárt alumínium körasztallap és asztallap és a Bosch profilból, valamint lézervédelmi burkolatból felépített felső biztonsági keret. Utóbbi feladata egyedileg tervezett lézerhegesztett alkatrészek gyártása kis és nagy szériákban. A berendezésnek 6 KW teljesítményű lézerforrással kell rendelkeznie. Az alapját egy nagy teherbírási váltóasztal



			<p>biztosítja, amely a két oldalra felépített szögben fokozatmentesen dönthető, szervókkal mozgatott hegesztő padokat forgatja a rakodási és a munkatér között. A Lézervédelmi burkolaton belül egy ABB ipari robot lenne, amely a lézerhegesztő fejet mozgatja. A Körasztal rakodási pozícióját biztonsági térszkennerrel figyeljük, ahogy a robotos munkatert is.</p> <p>egy egyedi fejlesztésű és gyártású automata távtartó gyártó cellát, valamint egy ipari robotos lézerhegesztő cellát. Előbbi berendezés 1 fajta, 1 csőelemből és 2 darab lemezelemből álló, autópárhazban használt távtartó automata összeszerelésére és összehegesztésére szolgál. A berendezés alapját egy masszív, hegesztett gépváz képezi, melyen helyet kap a felmárt alumínium körasztallap és asztaliap és a Bosch profilból, valamint lézervédelmi burkolatból felépített felső biztonsági keret. Utóbbi feladata egyedileg tervezett lézerhegesztett alkatrészek gyártása kis és nagy szériákban. A berendezésnek 6 KW teljesítményű lézerforrással kell rendelkeznie. Az alapját egy nagy teherbírású váltóasztal biztosítja, amely a két oldalra felépített szögben fokozatmentesen dönthető, szervókkal mozgatott hegesztő padokat forgatja a rakodási és a munkatér között. A Lézervédelmi burkolaton belül egy ABB ipari robot lenne, amely a lézerhegesztő fejet</p>
--	--	--	--

			<p>mozgatja. A Körasztal rakodási pozícióját biztonsági térszenkerrel figyeljük, ahogy a robotos munkateret is.</p> <p>Mindez betanítással, szállítással, üzembe helyezéssel 595.000.000 Ft-ért. A számszerűsíthető eredmény részét képezi még továbbá, hogy a projekt fizikai befejezési évét közvetlenül követő második üzleti év végére eléri az 5%-ot az árbevétel növekmény vállalás, mely esetben kb. 30.302.000 Ft-os növekedéssel számoltunk 2023. év végére. A 2562-es teáor számú, fémmegmunkálási feldolgozóipari főtevékenységünkhöz kapcsolódóan, az eszközbeszerzés megvalósulását követően alkalmassá válunk arra, hogy még erősebb konkurenciát képezzünk versenytársainknak és új piacokat hódíthassunk meg a gyorsabb, pontosabb, szakszerűbb munkavégzéssel, a megrendeléseink biztonságos teljesítésével, új termékek bevezetésével. A beszerzendő eszközök teljes mértékben lefedik a tervezett tevékenység végzéshez, illetve a tervezett eszközök gyártásához szükséges termelőgép igényt. A gépeknek megfelelő hely is lesz, mivel az új helyszín minden szükséges adottsággal rendelkezik. Ezáltal a vállalkozás új bevételi forrást tud képezni.</p>
--	--	--	--

INDUPRO Kft.

2051 Biatonbány, Rozália park 11.
Adószám: 298175-2-13

INDUPRO Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt

.....
Pénzügyminisztérium